Wijzonol Industrielak Hoogglans

Producttypering

Hoogglanzende, krasvaste en corrosiewerende voor- en aflak op basis van urethaan alkydhars.

- Kras- en slijtvast
- Actief corrosiewerend
- Goed buitenduurzaam
- Eenvoudig te verwerken
- Mooie vloei, goed standvermogen en (kanten)dekking
- Minimaal vergelend

Toepassing

Buiten
Als voor- en aflak op voorbehandeld metaal.

Vormgeving en afmetingen

Kleuren	Alle kleuren via het Wijzonol ALK kleurenmengsysteem --

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel	Urethan alkydhars
Pigment	Hoogwaardige pigmenten
Dichtheid bij 20 °C	Ca. 1,11 kg/dm3
Viscositeit bij 20 °C	Ca. 90 K.U.
Vaste bestanddelen	Ca. 45 volume %
Droogtijd	Droogtijd (20 °C / 65 % R.V.): stofdroog na ca. 2,5 uur; kleefvrij na ca. 3,5 uur; overschilderbaar na ca. 16 uur. De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.
Elasticiteit	7 mm Erichsen doordieping
Glansgraad	Hoogglans, ca. 80 G.U. bij 60 °
Hittevastheid	Bij droge belasting maximaal 90 °C.

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

Verwerking

Applicatie	Kwast, Roller, Luchtspuit, Airmix	
Spuitgegevens		
		luchtspuit
	Druk	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
	Opening	1,5 - 2,0 mm
	Verdunning	0 - 5% wasbenzine
		airmix
	Druk	14 - 16 MPa (140 - 160 bar)
	Opening	0,23 - 0,33 mm
	Verdunning	0 - 5% wasbenzine
Verdunning	Gebruiksklaar, eventueel spaarzaam verdunnen met terpentine of	

Wijzonol Industrielak Hoogglans

	wasbenzine.
Reiniging gereedschap/apparatuur	Terpentine.
Verwerkingstemperatuur / R.V.	Min. 5 °C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85 %. De ondergrondtemperatuur min. 3 °C boven het dauwpunt.
Theoretisch rendement	12,9 m2/l
Praktisch rendement	Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60 - 85 % van het theoretisch rendement.
Laagdikte	35 micrometer droge laagdikte (= ca. 78 micrometer natte laagdikte)
	Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Bij houten en metalen ondergronden kan dit van grote invloed zijn op de mogelijkheid om te kunnen verwerken en na verwerking op de droging en de glans.

Onderhoud

Onderhoudstermijn	Ca. 5 - 6 jaar Het jaarlijks reinigen en bijwerken van beschadigingen verlengt de conditie van de ondergrond en het schilderwerk.

Milieu en gezondheid

Vlampunt	39 °C
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS (Vluchtige Organische Stof)-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.

Artikelgegevens

Verpakkingen	500 ml, 1 l, 2,5 l
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	Verwerken binnen 24 maanden na het op de verpakking vermelde chargenr. (cijfers 1 en 2 = jaar, cijfers 3 en 4 = week). Uitgaande van een onaangebroken verpakking.

Wijzonol Industrielak Hoogglans

Systeemopbouw

Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Wijzonol Uni Primer
- voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)
- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Wijzonol Uni Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- 2x gronden met Wijzonol Uni Primer
- voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)
- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk 2x gronden met Wijzonol Uni Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

Toelichting op algemene behandelingssystemen
Deze algemene behandelsystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelsysteem toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of info@wijzonol.nl.

Regelmatig reinigen en bijwerken beschadigen
Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

Hechting tussen verflagen
Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Dauwpunt regelmatig bepalen
Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Op een aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder. Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

Reparaties en verdraagzaamheid met verf
Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden
Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Wijzonol Industrielak Hoogglans

Wijzonol Industrielak Hoogglans

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Wijzonol Bouwverven B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

Wijzonol Bouwverven B.V.
onderdeel van Koninklijke
Van Wijhe Verf
Russenweg 14
Postbus 205
8000 AE Zwolle

T: 038 429 11 00
F: 038 429 11 49

info@wijzonol.nl
www.wijzonol.nl

KvK Zwolle 05063228