Ralston COLOUR & COATINGS

Karta Danych Produktu

Ralston Uni-Primer

ralstoncolour.com /picto

Szybkoschnący uniwersalny środek gruntujący o działaniu antykorozyjnym, na bazie żywicy alkidowej.

- Dobra przyczepność
- Działanie antykorozyjne
- Łatwość nakładania
- Uniwersalna baza pod farby
- Doskonała płynność i krycie (także krawędzi)
- Szybko schnie

PRODUKT

ZASTOSOWANIE	Wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, jako uniwersalny grunt do (uprzednio przygotowanego) metalu, materiałów syntetycznych i drewna.
USYTUOWANIE	Na zewnątrz Wewnątrz
OPAKOWANIA	500 ml, 1 l, 2,5 l
KOLORY	Biały, pozostałe kolory dostępne przez system barwienia Ralston ALK
STOPIEń POłYSKU	Mat, ok 10 G.U. przy 60 °
CZAS OTWARCIA POWłOKI	Około 3 miesięcy (w zależności od grubości warstwy i podłoża)
SPOIWO	Żywica alkidowa
PIGMENT	Wysokiej jakości pigmenty i wypełniacze
ZAWARTOść STAłA	Ok. 44 % objętości
GęSTOść W TEMPERATURZE 20 °C	Ok. 1,21 kg/dm3
LEPKOść W TEMPERATURZE 20 °C	Ok. 93 K.U.
CZAS SCHNIęCIA	Czas schnięcia (20 °C / 65 % R.H.): bezpyłowe po ok. 0,5 godzinach; przylepność po ok. 3,45 godzinach; ponowne malowanie po ok. 5 godzinach. Podany czas schnięcia jest wartością średnią i jest zależny od warunków pogodowych, grubości naniesionej warstwy oraz wybranego koloru. Ciemniejsze kolory stosowane w niższych temperaturach będą

Ralston Uni-Primer

	schły dłużej niż biel i jasne kolory.
ODPORNOść NA WYSOKą TEMPERATURę	W przypadku suchego obciążenia maksymalnie 110 °C.

Uwaga: Właściwości i dane techniczne zależne są od koloru. Podane wartości zostały uśrednione.

APLIKACJI

SPOSóB NAKłADANIA	pędzel, rolka, natrysk powietrzny, natrysk airmix
DANE NATRYSKU	

	natrysk powietrzny
Ciśnienie	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
Otwarcie	1,5 - 2 mm
Rozcieńczanie	5 - 8 % benzyny lakowej
	natrysk airmix
Ciśnienie	15 - 18 MPa (150 - 180 bar)
Otwarcie	0,016 - 0,021 cala (0,41 - 0,53 mm)
Rozcieńczanie	0 - 5 % benzyny lakowej

ROZCIEńCZANIE	Gotowy do użycia, ewentualnie oszczędnie rozcieńczyć terpentyną lub benzyną ekstrakcyjną.
MYCIE NARZęDZI	Terpentyna lub benzyna lakowa.
TEMPERATURA / W.W NAKłADANIA	Min. 5 °C temperatura otoczenia i podłoża, względna wilgotność max. 85 %. Temperatura podłoża min. 3 °C powyżej punktu rosy.
WYDAJNOść TEORETYCZNA	11,4 m2/l
GRUBOść WARSTWY	35 mikrometrów grubości warstwy suchej (= ok. 90 mikrometrów grubości warstwy mokrej)

Przy używaniu w niskich temperaturach regularnie sprawdzać punkt rosy. Na podłożach drewnianych i metalowych może mieć to duży wpływ na możliwość nakładania powłoki, a po malowaniu na schnięcie i połysk.

ŚRODOWISKA I CERTYFIKACJI

ZASADY BEZPIECZEńSTWA	Użytkownika obowiązuje lokalne prawodawstwo regulujące zasady BHP i ochronę środowiska naturalnego. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.
WARTOść GRANICZNA UE LZO	Wartość graniczna UE dla tego produktu A/i: 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera max. 500 g/l LZO.
BREEAM	Według BREEAM International New Construction produkt może być stosowany. Zgodnie z wymogami HEA 9, niezbędny materiał dowodowy – faza produkcji: C 1.1 do 1.8 włącznie, służy jako wsparcie uzasadnienia:

	1. LZO (lotne związki organiczne) – wartość obliczona na podstawie receptury. 2. Produkt podzielony na kategorie zgodnie z opisem zawartym w europejskiej dyrektywie Decopaint 2004/42/EC – Załącznik 2: Norma dotycząca emisji dla farb, lakierów i werniksów faza 2. 3. Wartość graniczna UE dla tego produktu A/i: 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera max. 500 g/l LZO. Wyżej wymieniona ujednolicona procedura stosowana jest za radą: Dutch Green Building Council.
BELGIJSKA ETYKIETA EKOLOGICZNA	Produkt jest zgodny z wartościami granicznymi i innymi przepisami Dekretu Królewskiego z dnia 8 maja 2014 r., ustalającymi wartości progowe emisji dotyczące wyrobów budowlanych stosowanych w pomieszczeniach do określonych celów, opublikowanymi w belgijskim Dzienniku Urzędowym z dnia 18 sierpnia 2014 r.
FRANCUSKI CERTYFIKAT EMISJI	

PRZECHOWYWANIE I OKRES

PRZECHOWYWANIE	W miejscu chłodnym i wolnym od mrozu. W czasie przechowywania jakość produktu nie ulega pogorszeniu.
MAKSYMALNY TERMIN PRZYDATNOśCI DO UżYCIA	W ciągu 24 miesięcy od kodu partii na opakowaniu (cyfry 1 i 2 = rok, cyfry 3 i 4 = tydzień). Tylko pod warunkiem, że opakowanie jest nienaruszone.

Ralston Uni-Primer

SYSTEM SKŁADU - OPINIE

Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń
- dokladnie usunac produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifowac
- zagruntowac za pomoca Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), na zewnątrz pomieszczeń
- dokladnie usunac rdze, oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- zagruntowac dwukrotnie za pomoca Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń
- dokladnie usunac produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifowac
- zagruntowac za pomoca Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Nowe, uprzednio niemalowane metale żelazne (stal i żelazo), wewnątrz pomieszczeń
- dokladnie usunac rdze, oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- zagruntowac dwukrotnie za pomoca Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń
- dokladnie oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- zagruntowac za pomoca Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), wewnątrz pomieszczeń
- dokladnie oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- zagruntowac za pomoca Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń
- usunac luszczaca sie, odpadajaca farbe
- dokladnie usunac produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifowac
- miejscowo zagruntowac za pomoca Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w calosci pomalowac warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), zewnątrz pomieszczeń
- usunac luszczaca sie, odpadajaca farbe
- dokladnie usunac rdze, oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- miejscowo zagruntowac dwukrotnie za pomoca Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w calosci pomalowac warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń
- usunac luszczaca sie, odpadajaca farbe
- dokladnie usunac produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifowac
- miejscowo zagruntowac za pomoca Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w calosci pomalowac warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), zewnątrz pomieszczeń
- usunac luszczaca sie, odpadajaca farbe
- dokladnie usunac rdze, oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- miejscowo zagruntowac dwukrotnie za pomoca Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w calosci pomalowac warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uprzednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń
- usunac luszczaca sie, odpadajaca farbe
- dokladnie oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- miejscowo lub w calosci zagruntowac/pomalowac warstwa

spodnia Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uprzednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), wewnątrz pomieszczeń
- usunac luszczaca sie, odpadajaca farbe
- dokladnie oczyscic/odtluscic i przeszlifowac
- miejscowo lub w calosci zagruntowac/pomalowac warstwa spodnia Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

Uwagi ogólne do systemów farb
Poniższe ogólne sposoby malowania służą jako wskazówki. Wybór sposobu malowania określany jest na podstawie rodzaju malowanej powierzchni oraz wymogów wykończenia.

Regularne czyszczenie oraz naprawa uszkodzeń
Coroczne regularne czyszczenie powłoki ściennej i naprawa (mechanicznych) uszkodzeń podłoża lub ubytków farby ma pozytywny wpływ na stan pomalowanej powierzchni oraz powłoki ściennej.

Przyleganie warstw farby
Należy zawsze przeszlifować/zmatowić powierzchnię pomiędzy warstwami, aby uzyskać dobrą przyczepność poszczególnych warstw farby (z wyjątkiem farby ścienne).

Regularnie określać punkt rosy
Podczas malowania w niskich temperaturach należy regularnie określać punkt rosy. Farba nie może być nakładana, jeżeli powierzchnia jest pokryta warstwą wilgoci (rosy). Powoduje to zmniejszenie przyczepności i powlekania.

Naprawy i kompatybilność z farbą
Naprawy podłoży, malowania, połączeń/spoinów i systemów oszklenia należy wykonywać przy użyciu odpowiednich produktów zgodnie z instrukcjami producenta. Do naprawy drewna preferujemy produkty do naprawy drewna na bazie żywicy epoksydowej lub poliuretanu oraz do uszczelniania złączy szklanych do Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 może być stosowany do uszczelniania spoin i spoin w farbach ścian wewnętrznych. Przed rozpoczęciem prac malarskich należy ocenić wzajemną tolerancję stosowanych produktów.

Przygotowanie podłoży metalowych
Dokładnie usuń produkty utleniania na metalach, takich jak rdza i sole cynku, aby uzyskać czyste podłoże. Natychmiast po usunięciu rdzy / szlifowaniu odtłuść powierzchnię i nałóż warstwę podkładu. Przed nałożeniem warstwy podkładu, odtłuść stal i aluminium świeżo ocynkowane termicznie, a następnie pod odpowiednim ciśnieniem lekko opiaskuj za pomocą drobnego niemetalicznego środka piaskującego.

Ponowne malowanie powierzchni z tworzyw sztucznych
Nie ma odpowiedniego systemu farb do materiałów syntetycznych, takich jak PE i PP.

ewentualne zmiany mogą zostać wprowadzone w każdym momencie bez powiadomienia. Firma Ralston Colour & Coatings B.V. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprawidłowości lub niepełności informacji otrzymanych tą drogą, za wyjątkiem szkód spowodowanych umyślnie lub z powodu rażącej niedbałości.

Ralston Colour & Coatings B.V. part of Royal Van Wijhe | Russenweg 14 | P.O. Box 205 | 8000 AE Zwolle The Netherlands
www.ralstoncolour.com | info@ralstoncolour.com | T: +31(0)38 - 429 11 00 | F: +31(0)38 - 421 04 14
Wszystkie nasze dostawy, oferty, umowy, dokumentacja, porady itp są zgodne z jednolitymi warunkami sprzedaży i dostaw dla farb i tuszy drukarskich (VVVF), złożonych u Kierownik Biura Trybunału Amsterdamskiego Sądu Powiatowego.